

- 1 Mozzo
- 2 Cilindro
- 3 Disco di battuta
- 4 Disco esterno
- 5 Disco interno
- 6 Molla
- 7 Guarnizione interna
- 8 Guarnizione esterna
- 9 Pistone
- 10 Disco di pressione
- 11 Spina di trascinnamento
- 12 Cuscinetto
- 13 Cuscinetto
- 14 Anello di sicurezza
- 15 Anello di sicurezza
- 16 Anello di sicurezza
- 17 Campana

Guarnizione montata con grasso al sapone di litio

**Descrizione**

Il condotto del fluido di alimentazione è direttamente collegato al cilindro (2) che non ruota perchè sopportato dal cuscinetto (12) montato sul mozzo (1). Immettendo pressione, il pistone (9) si sposta e chiude il pacco dei dischi (4,5) premendoli attraverso il cuscinetto (13) ed il disco di pressione (10), contro il disco di battuta (3) trattenuto dall'anello di sicurezza (16). La campana (17) ed il mozzo (1) rimangono così collegati per effetto dell'attrito tra i dischi. Scaricando pressione, le molle di respinta (6) riportano in posizione di riposo il disco di pressione, il cuscinetto ed il pistone. La coppia trasmissibile è determinata dalla pressione di esercizio. Si consiglia di installare un pressostato di controllo. La pressione d'esercizio va mantenuta al valore prescritto per non compromettere la durata del cuscinetto. L'usura dei dischi viene compensata automaticamente.

**Montaggio**

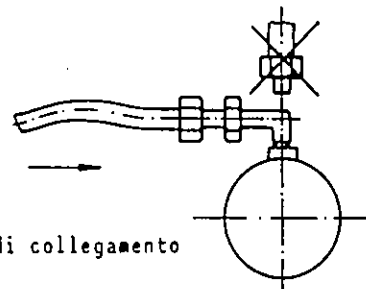
La frizione va infilata sull'albero avendo cura di non danneggiare i cuscinetti. Il tubo di collegamento deve essere flessibile e ne va impedita la rotazione senza che trasmetta al cilindro sollecitazioni che potrebbero compromettere il funzionamento del cuscinetto.

**Smontaggio**

Per sostituire i dischi usurati è necessario sfilare la frizione dall'albero. Smontare l'anello di sicurezza (16) e sostituire l'intero pacco dei dischi compreso il disco di battuta (3) rispettando l'ordine di montaggio. Se si devono sostituire le guarnizioni, porre attenzione che la spina di trascinnamento (11) combaci con uno dei fori porta molle.

**Parti di ricambio**

Per ordinare parti di ricambio indicare come sempre, oltre alla denominazione ed al numero di riferimento dei singoli componenti, il numero di fabbricazione stampigliato sull'esterno della campana. Per evitare errori di fornitura, Vi preghiamo di inviare ordini scritti o telegrafici.



Schema di collegamento

**ORTLINGHAUS-WERKE GMBH · D-5632 WERMELSKIRCHEN 1 (W.-GERMANY)**

Casella postale 1440 - Telefono (2196)851 - Telefax 02196 85342 - Telex 8 513 311

Telegrafo: ortlinghauswerk wermelskirchen

Rappresentanti esclusivi per l'Italia:

W. HOMBERGER & CO - I-16121 GENOVA - Via Brigata Liguria 63 R - Tel.010-542441|542442|581233 Telex 270018